

Det bliver ikke større! Nyt gigantfilter til vandbehandling

Et dansk nyudviklet automatfilter imødekommer det stigende behov for filtrering med stort flow. Miljøhensyn og driftoptimering gør filterprocessen mere relevant end nogensinde før, og den stigende efterspørgsel danner et solidt grundlag for verdens største filter af sin slags.



En stor og en lille. Martin Holgaard, salgsdirektør hos HiFlux Filtration A/S, ved siden af virksomhedens største filter nogensinde. Det nye Auto-line LVLR-filter kan behandle 2000 kubikmeter vand i timen, og filterhuset er over fire meter i højden.

Det er på flere måder stort at HiFlux Filtration A/S har konstrueret verdens største trykfilter med skrubesystem. Ikke kun stort for virksomheden selv, men også for aktørerne inden for spildevandssektoren, fødevarerbranchen og produktionsindustrien. Det er primært de tre segmenter, der efterspørger vandfiltrering med så stort flow som muligt, da det kan påvirke klimaaftrykket i positiv retning. Det nyudviklede Auto-line LVLR-filter kan behandle 2000 kubikmeter vand i timen, og flowkapaciteten er dermed mere end fordoblet i forhold til den næststørste løsning fra filterproducenten i Hedensted.

Udnyttelse af teknisk vand

Det er blandt andet udvinding af overskudsvarme fra køle- og spildevand, der gør det store filterflow relevant i arbejdet med den grønne omstilling. Der bruges kolossale mængder teknisk vand i moderne produktionsanlæg, og anlæggene bliver stadig større og mere automatiserede. Filterløsningerne følger naturligt den udvikling, erklærer Martin Holgaard, salgsdirektør hos HiFlux Filtration A/S. Den fortsat stigende interesse for optimal udnyttelse af teknisk vand, smitter nemlig af på den østjyske producent, som i flere år har fokuseret på energibesparende automatfiltre til kunder over hele kloden. Og i de seneste år er det gået stærkt. "Lanceringen af det selvrensende VLR-filter i 2017 var en stor nyhed. Det er stadig et meget efterspurgt



De selvrensende filterløsninger har i den grad haft voksevækst de senere år. Yderst til venstre ses det gigantiske Auto-line LVLR filter som sætter nye standarder, når det kommer til flow. Filteret har en kapacitet på 2000 kubikmeter vand i timen.

filter, da det kan behandle over 1000 kubikmeter vand i timen, men flere sektorer har i dag behov for mere. Det er baggrunden for at vi har arbejdet målrettet med videreudviklingen af filterflowet,” siger Martin Holgaard og tilføjer, at man har intensiveret deltagelsen på udenlandske specialmesser med de europæiske partnere, hvilket har givet et givet solidt indblik i markedet og det globale potentiale for filtrering med stort flow. Udviklingen har dog udgangspunkt i forespørgsler man har modtaget fra de nordeuropæiske kunder. ”Det er i nærområdet, vi indtil videre mærker den største interesse. Det er også her, at der er størst fokus på de klimamæssige gevinster ved energibesparende væskefiltrering, selvom vi fornemmer at flere markeder begynder at komme med. På de udenlandske messer bliver der i hvert fald stillet flere spørgsmål om energiforbrug og miljøaftryk, end tidligere,” konstaterer Martin Holgaard.

Filtrering bidrager til grøn energi

Han fortæller videre, at energikrisen for mange virksomheder har været en drivkraft til at tage hul på den grønne omstilling. I den forbindelse er det nye selvrensende Auto-line LVLR-filter yderst relevant. Filteret opererer med et minimalt returskyl og optimerer både vandforbrug og drift, og reducerer dermed CO₂-aftrykket i produktionen. Skrabesystemet har et spænd fra 1000 mikrometer ned til 100 mikrometer og eliminerer selv de mindste urenheder og snavspartikler.

Når flowkapaciteten samtidig er på 2000 kubikmeter vand i timen, giver det god mening at også spildevandssektoren omfavner de nye muligheder. LVLR-filteret opfylder alle de ønsker et moderne rensningsan-



læg har til filtrering og udnyttelse af vand med grøn energi for øje. Kravene til effektiviteten af spildevands-systemer bliver kun større, da regnmængderne fortsat vokser og endnu mere vand skal renses og udledes. Det er aktuelle udfordringer som gør filtrering med stort flow særdeles relevant, påpeger Martin Holgaard og uddyber, at det ikke er i forbindelse med selve udledningen af vand, der er behov for filtrering, men derimod når vandet skal udnyttes og genbruges.

Beskytter komponenter

Det filtrerede vand kan blandt andet bruges til varmegenvinding og filtreringen beskytter varmevekslerne effektivt mod tilstopning. Det er også beskyttelse af komponenter som dyser, ventiler og måleudstyr, der giver medvind til de fuldautomatiske filtre i spildevandssektoren og i brancher med et markant forbrug af køle- og skyllevand.

”Bevidstheden om optimal udnyttelse af teknisk vand er større end nogensinde. Selvrensende filtrering er et af midlerne til at nå målet. Vores nye filter er udviklet på baggrund af konkret interesse fra kundesegmenter som alle er storforbrugere af vand. Og ”stor” er et nøgleord. LVLR-filteret er på alle måder en stor konstruktion, og filterhuset er da også over fire meter i højden. Det bliver ikke større, mener vi i al beskedenhed”, slutter Martin Holgaard med et smil.



Ingeniørerne hos den østjyske producent af væskefiltre har arbejdet intensivt med udviklingen af det nye filter for at imødekomme et stadig stigende behov for vandfiltrering med stort flow.

Fakta:

HiFlux Filtration A/S er en dansk virksomhed, der i over 60 år har specialiseret sig i at levere skræddersyede filtreringsløsninger til procesindustrien samt fødevarer- og energisektoren. Fokus er på udvikling og fremstilling af væskefiltre. Rådgivning, problemløsning, montage og servicering er vigtige elementer i virksomhedens aktiviteter. HiFlux Filtration A/S har forhandlere over hele Europa og filialkontor i Holland.